ICS 67.120.20

B 45

|  |
| --- |
|       |

NY

中华人民共和国农业行业标准

NY/T XXXXX—XXXX

|  |
| --- |
|       |

 马铃薯小麦混合粉

potato-wheat flour

|  |
| --- |
|  |
| （本稿完成日期：2019-8-20） |

     -    -   发布

     -    -  实施

中华人民共和国农业农村部   发布

前 言

本标准由中华人民共和国农业农村部提出。

本标准由农业农村部农产品营养标准专家委员会归口。

本标准起草单位：农业农村部食物与营养发展研究所、北京薯乐康农业科技有限公司、固安县参花面份有限公司、张家口弘基农业科技开发有限责任公司、甘肃薯香园农业科技有限责任公司

本标准主要起草人：王秀丽、孙君茂、王莉红、金利利、张海、杨新俊等

马铃薯小麦混合粉

1. 范围

本标准规定了马铃薯小麦混合粉的有关术语和定义、马铃薯小麦混合粉的原料要求、混配比例、检测方法、以及对标签和标识、包装、运输和贮存的要求。

本标准适用于供加工马铃薯主食用的马铃薯小麦混合粉。

1. 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款，凡是注日期的引用文件，仅所注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件，其最新版本（包括所有的修改单）适用于本文件。

GB/T 1355 小麦粉

GB/T 8607 高筋小麦粉

GB/T 8608低筋小麦粉

LS/ T3201 面包用小麦粉

LS/T 3202 面条用小麦粉

LS/T 3203 饺子用小麦粉

LS/T 3204 馒头用小麦粉

LS/T 3205 发酵饼干用小麦粉

LS/T 3208 酥性饼干用小麦粉

GB2715 食品安全国家标准 粮食

GB2761 食品安全国家标准 食品中真菌毒素限量

GB2762 食品安全国家标准 食品中污染物限量

GB2763 食品安全国家标准 食品中农药最大残留量限量

GB 5009.3 食品安全国家标准 食品中水分的测定

GB 5009.4 食品安全国家标准 食品中灰分的测定

GB 5009.11 食品安全国家标准 食品中总砷及无机砷的测定

GB 5009.12 食品安全国家标准 食品中铅的测定

GB 5009.15 食品安全国家标准 食品中镉的测定

GB 5009.17 食品安全国家标准 食品中总汞及有机汞的测定

GB/T 5009.19 食品中有机氯农药多组分残留量的测定

GB 5009.22 食品安全国家标准 食品中黄曲霉毒素B族和G族的测定

GB 5009.96 食品安全国家标准 食品中赭曲霉毒素A的测定

GB 5009.111 食品安全国家标准 食品中脱氧雪腐镰刀菌烯醇及其乙酰化衍生物的测

GB 5009.123 食品安全国家标准 食品中铬的测定

GB 5009.209 食品安全国家标准 食品中玉米赤霉烯酮的测定

GB/T 5507 粮油检验 粉类粗细度测定

GB/T 5508 粮油检验 粉类粮食含砂量测定

GB/T 5509 粮油检验 粉类磁性金属物测定

GB 7718 食品安全国家标准 预包装食品标签通则

GB 14881 食品安全国家标准 食品生产通用卫生规范

GB 28050 食品安全国家标准 预包装食品营养标签通则

JJF 1070 定量包装商品净含量计量检验规则

国家质量监督检验检疫总局令第75号《定量包装商品计量监督管理办法》

国家质量监督检验检疫总局令第123号《国家质量监督检验检疫总局关于修改＜食品标识管

理规定＞的决定

GB5491 粮食、油料检验 扦样、分样法

LS/T 3106-1985 马铃薯（土豆、洋芋）

SB/T 10752-2012 马铃薯雪花全粉

NY/T 3100-2017 马铃薯主食产品 分类和术语

[GB/T 24905-2010](http://sale.gb168.cn/Saleagent/Customer/Shopping/StandardDetails.aspx?StandNo=GB/T%2024905-2010) 粮食包装 小麦粉袋

1. 术语与定义

下列术语和定义适用于本标准

* 1. 马铃薯小麦混合粉

采用通用小麦粉或专用小麦粉与马铃薯全粉为原料，按照一定的比例混合的马铃薯小麦混合粉。

1. 技术要求
	1. 混配原料

马铃薯全粉，小麦粉，按照食用面粉规定的添加成分。

* 1. 混配比例

按NY/T 3100-2017规定，马铃薯全粉供能占比不低于15%。

* 1. 混合匀度要求

变异系数（CV）≤10%，变异系数参考马铃薯小麦混合粉中马铃薯全粉占比的检测技术计算。

* 1. 感官指标

符合马铃薯小麦粉混合后的色泽和气味，无肉眼可见的外来杂质。

**4.5 理化指标**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 项目 | 指标 | 检验方法 |
| 水分/（%） | ≤14.0 | GB 5009.3 |
| 灰分/（%） | ≤3.0 | GB 5009.4 |
| 细度/（%） | 全部通过CQ20号筛，留存在CB30筛的不超过20.0% | GB/T 5507 |
| 含沙量/（%） | ≤0.02 | GB/T 5508 |
| 磁性金属物/（g/kg） | ≤0.003 | GB/T 5509 |
| 总砷（以AS计）/（mg/kg） | ≤0.5 | GB 5009.11 |
| 铅（Pb）/（mg/kg） | ≤0.2 | GB 5009.12 |
| 镉（Cb）/（mg/kg） | ≤0.1 | GB 5009.15 |
| 铬（以Cr计）/（mg/kg） | ≤1.0 | GB 5009.123 |
| 黄曲霉毒素B1/（（µg/kg）） | ≤5.0 | GB 5009.22 |
| 脱氧雪腐镰刀菌烯醇/（µg/kg） | ≤1000 | GB 5009.111 |
| 玉米赤霉烯酮/（µg/kg） | ≤60 | GB 5009.209 |
| 赭曲霉毒素A/（µg/kg） | ≤5.0 | GB 5009.96 |
| 六六六/（mg/kg） | ≤0.05 | GB 5009.19 |
| 滴滴涕/（mg/kg） | ≤0.05 | GB 5009.19 |

**4.6马铃薯配比检验**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 项目 | 指标 | 检验方法 |
| 马铃薯添加比例 | 不低于15% | 检测马铃薯主食粉或马铃薯主食中马铃薯粉含量的方法 |
| 马铃薯小麦粉混合均匀度 | 变异系数（CV）≤10% | 检测马铃薯主食粉或马铃薯主食中马铃薯粉含量的方法 |

4.7 卫生指标

按照GB2715和国家有关标准及规定执行。

**5. 检验方法**

**5.1 马铃薯全粉占比的检验**

采用“检测马铃薯主食粉或马铃薯主食中马铃薯粉含量的方法”（专利号：ZL201611169113.X），检测薯麦混合粉中的马铃薯全粉占比。

**5.2混合匀度检验**

混合均匀度仅对生产厂进行控制，变异系数参考马铃薯小麦混合粉中马铃薯全粉占比的检测技术计算。此项检测可作为型式检验项目，不作为出厂检验项目。

**6.检验规则**

**6.1抽样**

抽样方法按GB5491执行。

**6.2产品组批**

同原料、同工艺、同设备、同班次加工的同种产品为一批。

**6.3出厂检验项目**

感官要求、净含量、水分、灰分、粗细、含沙量、磁性金属物、为每批必检项目，其它项目作不定期抽检。

每批出厂产品应进行检验，合格后出具检验报告方可出厂。

**6.4、型式检验**

型式检验项目为本标准技术要求中4.5、4.6的全部项目。

**6.3判定规则**

检验项目全部符合本标准要求时，判为合格品。检验项目不符合本标准时，对不合格项目从该批次产品中加倍抽样复检。复检结果仍有不合格项，判定该批产品为不合格。

马铃薯粉的实测含量低于本标准4.2规定的范围低限时，不能声称为马铃薯小麦混合粉。

1. **标志、包装、贮存、运输、保质期**

**7.1标志**

**7.1.1**应在包装物上或随行文件中注明产品的名称（马铃薯小麦混合粉，或简称：薯麦混合粉）、

产品标签应符合 GB 7718、GB 28050 和国家质量监督检验检疫总局令第 123 号《国家质

量监督检验检疫总局关于修改＜食品标识管理规定＞的决定》及相关国家标准的规定。

**7.1.2** 应以不低于某值的形式表示马铃薯全粉的供能比例。

**7.2包装、贮存和运输**

**7.2.1**包装应能维护其卫生、营养、工艺和感官质量。

**7.2.2** 包装物，包括包装材料，应由安全适用的物质制成，他们不应向产品传递任何有害的物质或不良的气味、滋味。

**7.2.3** 包装物应洁净、牢固，牢固缝制或牢固密封。

**7.2.4** 运输过程中应防晒、避光、避热、防尘、防雨雪；运输器具应清洁干燥、无污染；贮存场所应清洁干燥、无污染；包装袋应码放距地面、墙壁20cm以上，贮存期间应注意防嗮、避光、避热、防虫、防潮。

**7.3 保质期**

在规定的储存、运输条件下，保质期不少于3个月。